



A GLOBAL LEADER IN PROVIDING
THE MOST INNOVATIVE CUSTOMIZED
FOOD PROCESSING SOLUTIONS



EN - IT

mod. LONDON

BINS TIPPER
RIBALTA-BINS

LONDON

BINS TIPPER
RIBALTA-BINS



SORTING
CERNITA



available for:

BABY LEAF • BEETROOTS • CARROTS
CUCUMBERS • ONIONS • FRUIT • SALAD
AUBERGINE • POTATOES • PEPPER
VEGETABLES • ZUCCHINI

disponibile per:

BABY LEAF • BARBABIETOLA • CAROTE
CETRIOLI • CIPOLLE • FRUTTA
INSALATA • MELANZANA • PATATE
PEPERONI • VERDURE • ZUCCHINE

Electric powered bins tipper, suitable to work with standard bins, with an adjustable product outlet by means of a gate. The utilization of this system allows the gentle loading of very delicate products to a processing line, avoiding damage to them. This feature not only saves labor costs, but it also improves the safety by reducing or eliminating forklift traffic in congested areas. Heavy-duty industrial construction and built to HACCP and OSHA guidelines.

The main advantages and features of the system are:

- The bins tipper is available in several configurations and can be modified by our engineering department in order to fit all your specific needs.
- Suitable for bins, pallets and containers of various sizes and materials.
- Loading by means of pallet-jacks or forklifts.
- Equipped with protection net with safety devices.
- Designed for very easy cleaning and sanitation.

Ribalta-bins elettrico per bins standard, con uscita del prodotto regolabile tramite una paratoia. L'utilizzo di questo sistema permette l'immissione dei prodotti in una linea di lavorazione, evitando il loro danneggiamento. Questo macchinario non solo taglia i costi di produzione, ma permette altresì di evitare un traffico elevato di carrelli elevatori in aree molto congestionate. Sistema di robusta fattura e costruito seguendo le normative HACCP e OSHA.

I principali vantaggi e caratteristiche del sistema sono:

- Disponibile in diverse configurazioni per adattarsi alle esigenze del cliente.
- Adatto anche per pallets e contenitori di varie dimensioni e materiali.
- Si carica con carrello retrattile o con carrello elevatore.
- Fornito di griglia di protezione con sistema di sicurezza.
- Studiato per un'agevole pulizia e sanitizzazione.

Installed power / Potenza installata

1,8 kW

Dimensions / Dimensioni

66 ⁵⁹/₆₄ x 90 ³⁵/₆₄ x H.98 ²⁷/₆₄ in
1700 x 2300 x H.2500 mm